

**TONELI**  
通力轮胎

通力轮胎产品目录  
**TONELI PRODUCT  
CATALOGUE**

---

TONGLI TYRE CO., LTD.



# TONELI PRODUCT CATALOGUE















兖州市华鲁胶带厂成立，  
开始输送带生产。

成立陆通轮胎有限公司，  
进入轮胎生产领域。

与意大利倍耐力公司  
成立合资公司。

与美国固特异工程橡胶  
集团合资成立山东安和  
输送带橡胶有限公司。

在上海成立华勤投资公司，  
进入资本运营领域。

华勤地产有限公司成立，  
累计已建成住房10000多套，  
建筑面积超过200万平方米。

1989.07

2003.07

2005.08

2007.11

2009.03

2010.08

## ABOUT TONELI

通力轮胎简介



通力轮胎是华勤橡胶工业集团最新推出的高性能轮胎品牌，依托华勤集团36年的发展经验和20年与全球顶级轮胎巨头强强合作的技术积淀，打造具有全球竞争力的高端轮胎品牌。华勤集团拥有全球一流的橡胶轮胎研发中心、领先的轮胎生产技术和高端定制化专用设备，保证了通力轮胎高承载、高里程、高驱动力和低磨损、低排放、低滚动阻力的卓越性能。独特的配方、结构和胎面设计，降低了行驶过程中的燃料消耗和二氧化碳排放，提高了复杂路面条件下的驾驶舒适性和安全性，产品具有绿色环保、安全耐用、可翻新的突出优势。面对中国本土汽车工业的快速发展和供给侧结构性改革深入推进，华勤集团秉承“工匠精神”，坚定不移发展自有产业，打造民族自主品牌，为市场提供对标国际高端品牌轮胎的优质产品，打破国内中高端轮胎市场长期被外国品牌垄断的局面，率先打造中国轮胎行业的世界知名品牌！



# 轮胎产品定位图





# 轮胎产品分类

## 矿山系列

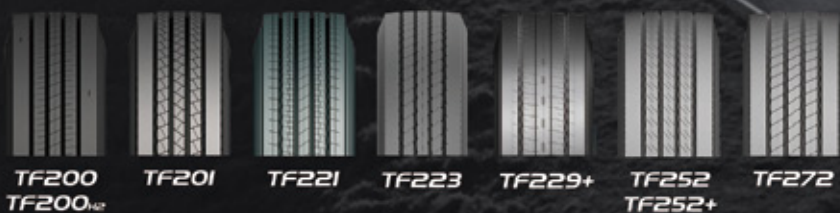


TA900

TA996

TA999

## 标载耐磨系列



TF200  
TF200<sub>1/2</sub>

TF201

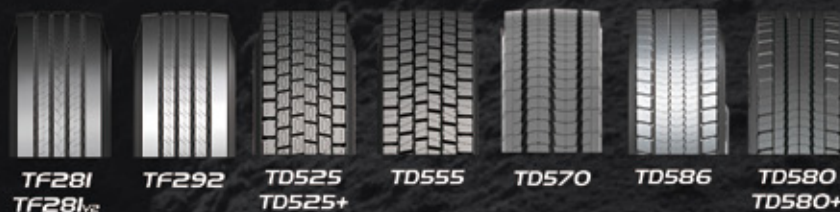
TF221

TF223

TF229+

TF252  
TF252+

TF272



TF281  
TF281<sub>1/2</sub>

TF292

TD525  
TD525+

TD555

TD570

TD586

TD580  
TD580+



TA303

TA306

TA327

TA356

TF232

TA329

## 重载系列



TA665

TA675

TA695

TD768

TD700

TD777

TD800

TD600

TD858

## 轻卡系列



TF202

TF263

TA685

TA695

TA999

卡客车胎基本术语

断面宽（S）

断面宽是指轮胎在正确安装和充气的状态下，从内侧壁到外侧壁（包括保护性胎面花纹和装饰）轮胎宽度的外部测量尺寸。其单位为英寸或毫米。

断面高度（H）

在轮胎正确安装和充气且不受载荷作用时，从轮胎胎圈座到胎面外表面的垂直距离测量值。

外径（OD）

在轮胎胎面之间最宽点测量的线性距离。在测量该尺寸时，轮胎正确安装在测量轮辋上并充气且不受载荷作用。

静态承载半径（Rstatic）

静态承载半径是从轮胎中心线到轮胎接触表面的距离。在轮胎承载后测量。

最小双胎间距

双胎间距最小值参见不带防滑链的轮胎。使用防滑链的情况下，必须增加最小双胎间距，避免损坏。

常用单位换算表

换算	- 毫米	- 巴	- 巴	- 巴	- 磅力 / 英寸 <sup>2</sup>	- 公里 / 小时
单位	- 英寸	- 公斤 / 厘米 <sup>2</sup>	- 公斤 / 厘米 <sup>2</sup>			- 英里 / 小时
转换为	- 英寸	- 公斤 / 厘米 <sup>2</sup>	- 磅力 / 英寸 <sup>2</sup>	- 千帕	- 千帕	- 英里 / 小时
	- 毫米	- 巴	- 巴			- 公里 / 小时
乘以	-0. 03937	-1. 01972	-14. 5033	-100	-6. 895	-0. 62137
	-25. 4	-0. 98066	-0. 06895			-1. 60935



轮胎花纹命名

TF200

T: 通力品牌  
F: 轮位标识  
2: 花纹类型  
00: 产品序列号

适用路况分类

- C 适用于城市公交运输（城市道路）
- M 适用于中短距离运输（国道、省道、砂石混合道路）
- H 适用于长途运输（高速公路）
- K 适用于矿山、工地等非公路运输
- R 适用于中长距离运输（省道、国道、高速公路）
- S 适用于越野、冰雪等特种运输

花纹类型分类

- I 城市公交型花纹
- 2 中长距离标载导向、拖挂运输型花纹
- 3 中长距离标载全轮位运输型花纹
- 5 中长距离重载（标载）驱动运输型花纹
- 6 中短、中长距离重载全轮位运输型花纹
- 7 中短距离重载运输型花纹
- 8 短距离重载运输型花纹
- 9 工矿重载运输型花纹

适用轮位分类

F 主要适用于前轮位（导向轴），也可以使用于自由轮位（挂车 / 半挂车）和大巴车驱动轮位



D 主要适用于驱动轮位



A 适用于全轮位



T 适用于挂车 / 半挂车轮位



# OFF-ROAD SERIES

矿山系列



TYRE  
MODEL



TA900



TA996



TA999





## TYRE MODEL- TA900

专为软质矿山、工地短距离重载运输使用设计，适合重型卡货车全轮位使用。



- 独特横向沟、粗壮大块状、加宽、加深胎面花纹设计，提升产品接地面积，增强产品在软质工矿内路面适用性能，保证产品更长的使用寿命；
- 冠部采用最新Ⅲ代防爆、抗扎设计技术，花纹底部胶增厚，肩部侧壁增厚，提升产品在工矿内路面抗暴、抗刺扎、防侧划伤等性能；
- 专为软质工矿设计的胎面配方及低生热胎面下层胶配方，耐刺扎、抗撕裂、低生热、不掉块，抑制恶劣作业环境条件下冠刺空及肩冠空爆质量风险；
- 超高强度胎体及胎圈结构钢丝，趾口专用Ⅲ代重载技术，提升轮胎耐压、耐载性能，抑制趾口空裂质量风险。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12.00R20	20PR**	4000/3650	156/153	D	1134	315	900	8.5
11.00R20	18PR**	3550/3250	152/149	D	1103	293	930	8.0

## TYRE MODEL- TA996

专为工地、混合路况低于80km运距短距离重载运输设计，适合重型卡货车全轮位使用。



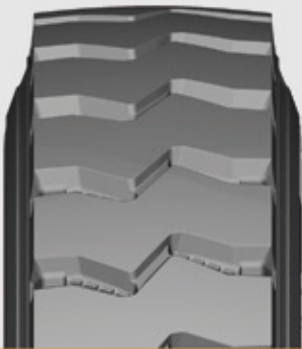
- 优化的两块工地混合路况用胎面花纹，散热性更好，增强产品在工地混合路面适应性，保证产品更长的使用寿命，降低产品肩空冠空的风险；
- 优化花纹底部及肩部侧壁曲线设计，提升产品在工矿内路面抗暴、抗刺扎，防侧划伤等性能；
- 新型超低生热胎面配方及胎面下层胶配方设计，抗撕裂、低生热、不掉块，抑制工地混合路面快速行驶肩冠空爆质量风险；
- 冠部超高强钢丝结构及新型防爆冠带设计技术，保障冠部在超高重载环境下承载性能，并提升轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、防顶爆等性能。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12.00R20	20PR*	4000/3650	156/153	F	1130	315	900	8.5
11.00R20	18PR*	3550/3250	152/149	F	1100	293	930	8.0
13R22.5	20PR*	4000/3650	156/153	J	1130	312	930	9.75



TYRE MODEL-  
TA999

专为软质矿山、工地短距离标载运输使用设计，适合重型卡货车全轮位使用。



- 优化轮廓及花纹沟壁设计，沟底防刺伤排石凸台，加宽、加深、大块状胎面花纹设计，增强产品在工矿等非铺装路面适应性，保证产品更长的使用寿命；
- 冠部采用最新Ⅲ代防爆、抗扎设计技术，花纹底部胶增厚，肩部侧壁增厚，提升产品在工矿内路面抗暴、抗刺扎，防侧划伤等性能；
- 超低生热胎面配方及胎面下层胶配方设计，抗撕裂、低生热、不掉块，抑制一定铺装路面快速行驶肩冠空爆质量风险；
- 超高强度胎体及胎圈结构钢丝，提升轮胎耐压、耐载性能，抑制趾口空裂质量风险。

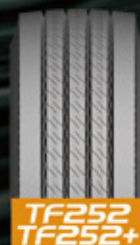
规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	F	1094	296	930	9.00

# STANDAR LOAD WE SERIES

标载耐磨系列



TYRE  
MODEL





# D ARABLE



TA303



TA306



TA327



TA356



TF232



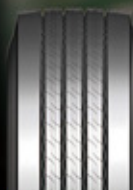
TA329



TF272



TF281



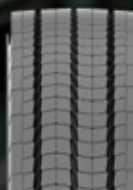
TF292



TD525



TD555



TD570



TD580



TD586

TYRE MODEL-  
TF200 TF200<sub>H2</sub>

适用于长距离、中高速行驶于高速、国道路面标载运输车辆设计，适合卡货拖挂车导向及拖车轮位使用。



- 优化轮廓设计，独特的花纹沟处理，提供不同轮位、不同路况优异的防偏磨适用性及更好的防夹石效果；
- 高速专用超耐磨的胎面配设计，加宽行驶面、加深花纹设计，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 冠部超强的钢丝结构及专用四层冠带设计技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计，保证不同轮位、不同路况环境下冠部磨损一致性，抑制畸形磨损，并有效降低在高速条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 超强的胎体结构及胎圈结构钢丝技术，趾口专用无内II代高重载设计技术，提升产品在重载高速下趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制趾口空、裂、爆等质量风险，保证轮胎多次翻新。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1085	300	930	9.00

TYRE MODEL-  
TF201

适用于长距离、中高速行驶于高速、国道路面标载运输车辆设计，适合卡货拖挂车导向及拖车轮位使用。



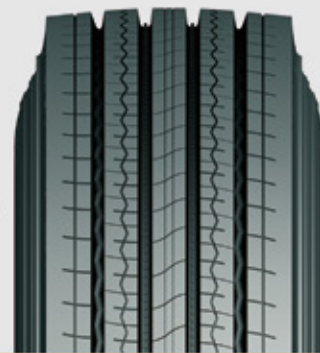
- 优化轮廓设计，带角度牵引型花纹边沟壁设计及中沟直线型沟底防夹石设计，提供良好牵引性能及防偏磨性能；
- 高速专用超耐磨的胎面配设计，保证更高的里程；
- 专用四层冠带设计技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损及在高速运行条件下肩冠空爆质量风险；
- 超强的柔性胎体钢丝，高性能钢丝帘布胶配方，保证轮胎多次翻新。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	M	1085	300	930	9.00



TYRE MODEL-  
TF221

适用于长距离、中高速行驶于高速、国道路面重载运输车辆设计，适合卡货拖挂车导向及拖车轮位使用。



- 优化轮廓设计，花纹特殊细纹处理，提升湿滑路面的抓地力，安全、舒适、节油；
- 高速专用超耐磨的胎面配方设计，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 冠部超强专用四层冠带技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计技术，有效降低行驶滚动阻力，绿色、环保，适合多次翻新；

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
11R22.5	16PR	3000/2725	146/143	M	1054	279	830	8.25

TYRE MODEL-  
TF223

适用于长距离、高速行驶于高速、国道路面标载运输车辆设计，适合卡货拖挂车拖车轮位使用。

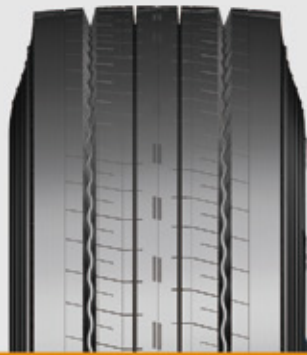


- 高饱和度窄沟花纹设计，大幅增加有效磨损体积，提高产品在标载路况下的耐磨性；
- 低变形花纹设计，提高花纹块稳固性，有效降低滚阻，提高轮胎节油性能；
- 全套超低生热配方设计体系，保证产品优秀的耐久性能，降低高速条件下肩冠空质量风险；
- 高耐磨且兼顾耐刺扎配方技术、高分散混炼工艺技术保证更长久的使用寿命、更好的防止啃伤掉块性能，路况适应性更好。
- 全部超高强钢丝结构骨架材料应用体系，保证经济型和安全性能。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
295/60R22.5	18PR	3350/3075	150/147	L	926	292	900	9.00

TYRE MODEL-  
TF229+

适用于长距离、中高速行驶于高速、国道路面载货运输车辆设计，适合卡货挂车导向及拖车轮位使用。



- 高速专用超耐磨的胎面配方设计，加宽行驶面，加深、高饱和度的花纹设计，保证在高速、国道等混合路况实现更高的使用里程；
- 冠部超强结构及专用四层冠带设计技术，抑制畸形磨损及在高速条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 超高强的胎体及胎圈钢丝结构，趾口专用高重载设计技术，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制趾口空、裂、爆等质量风险，保证轮胎多次翻新；
- 低生热配方体系，降低轮胎滚阻，降低轮胎肩部生热，杜绝肩空及掰花问题的发生。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1078	300	930	9.00

TYRE MODEL-  
TF252 TF252+

适用于长距离、中高速行驶于高速、国道路面运输车辆设计，适合公交车、客车及轿运车，全轮位及拖轮，卡货挂车导向及拖车轮位使用。



- 全新优化轮廓设计，带角度牵引型花纹沟壁设计及独特花纹钢片结构，提供良好牵引性能及优异的抓地性能；
- 超级耐磨胎面配方设计保证更高的使用里程；
- 全新绿色系的配方体系设计，轻量化材料分布设计，实现更低的滚阻，节油性能优异；
- 超强的柔性钢丝结构，保证轻量化低滚阻设计条件下轮胎良好的承载安全性能，实现多次翻新。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
245/70R17.5	18PR	2725/2575	143/141	J	789	248	875	7.50
245/70R19.5	18PR	2575/2500	141/140	M	839	248	930	7.50
265/70R19.5	18PR	2725/2575	143/141	M	867	262	930	7.50
275/80R22.5	18PR	3250/3000	149/146	L	1012	276	900	8.25



# TYRE MODEL- TF272

TF272<sub>H2</sub>

适用于长距离、中高速行驶于高速、国道路面重载运输车辆设计，适合卡货拖挂车导向及拖车轮位使用。



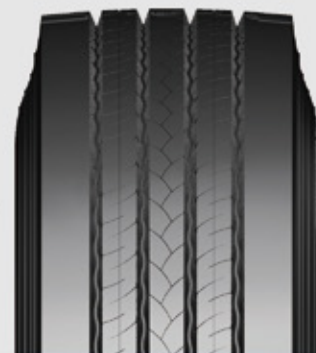
- 优化轮廓设计，带角度牵引型花纹沟壁设计，提供良好牵引性能及不同轮位、不同路况优异的防偏磨性能；
- 高速专用超耐磨的胎面配方设计，加宽行驶面，加深、高饱和度的花纹设计，保证在高速、国道等混合路况实现更高的使用里程；
- 冠部超强结构及专用四层冠带设计技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损及在高速条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 超高强的胎体及胎面钢丝结构，趾口专用高重载设计技术，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制趾口空、裂、爆等质量风险，保证轮胎多次翻新。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1085	300	930	9.00

# TYRE MODEL- TF281

TF281<sub>v2</sub>

适用于长距离、中高速行驶于高速、国道路面重载运输车辆设计，适合卡货拖挂车导向及拖车轮位使用。



- 优化轮廓设计，独特的花纹沟处理，提供不同轮位、不同路况优异的防偏磨及更好的防夹石效果；
- 高速专用超耐磨的胎面配方设计，加宽行驶面，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 超高强的钢丝结构及专用四层冠带设计技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损，保证轮胎多次翻新；
- 绿色环保型材料配方，全新的花纹设计及整体优化材料分布设计技术，实现低滚动阻力的同时，兼顾防湿滑性能。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
275/70R22.5	18PR	3150/2900	148/145	M	958	276	900	8.25
295/60R22.5	18PR	3350/3075	150/147	L	926	292	900	9.00
315/60R22.5	20PR	3650/3350	153/150	L	953	313	900	9.75
315/70R22.5	20PR	3750/3450	154/151	L	1014	312	930	9.00
315/80R22.5	20PR	4125/3750	150/147	M	1077	318	900	9.00

TYRE MODEL-  
TF292

适用于长距离、中高速行驶于高速、国道路面重载运输车辆及客车设计，适合卡货拖挂车导向及拖车轮位、客车全轮位使用。

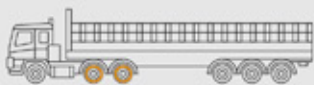


- 优化轮廓设计，花纹特殊细纹处理，提升湿滑路面的抓地力，安全、舒适、节油；
- 高速专用超耐磨的胎面配方设计，保证在高速、国道等混合路况实现更高里程；
- 冠部超强专用四层冠带技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计技术，有效降低行驶滚动阻力，绿色、环保，适合多次翻新。
- 超强的胎体及胎圈结构，趾口专用高重载技术，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制趾口空、裂、爆等质量风险。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1080	290	930	9.00
295/80R22.5	18PR	3550/3250	152/149	M	1044	298	900	9.00

TYRE MODEL-  
TD525 TD525+

适用于中长距离、中高速行驶于高速、国道、省道路面等车辆设计，适合卡货拖挂车驱动轮位使用。



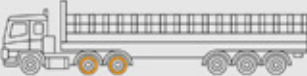
- 专用的单导向块状设计，提供超强驱动力及湿滑抓地力，安全耐用、动力强劲；
- 加宽、加深的胎面花纹设计、优化冠部轮廓，高速驱动专用超耐磨的胎面配方设计，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 冠部超强专用四层冠带设计技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损，适合多次翻新。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1096	300	930	9.00



# TYRE MODEL- TD555

适用于长距离、高速行驶于高速、国道路面标载运输车辆设计，适合卡货拖挂车驱动轮位使用。

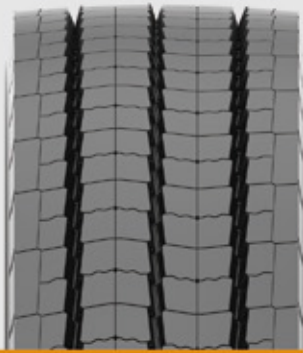
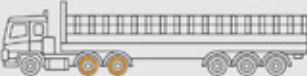


- 带方向独特块状花纹设计、非对称横向沟角度、优化钢片设计，提供强劲的驱动性能，有效抑制畸形磨损；
- 加深的胎面花纹、超宽的行驶面，高速驱动专用超耐磨的胎面配方设计，保证在高速、国道、省道等混合路况实现更高的里程；
- 冠部超强结构钢丝及专用四层冠带设计技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损，并有效抑制在高速条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 超强的胎体及胎圈结构，趾口专用高重载设计技术，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制趾口空、裂、爆等质量风险，保证轮胎多次翻新。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	K	1096	300	930	9.00

# TYRE MODEL- TD570

适用于长距离、高速行驶于高速、国道路面标载运输车辆设计，适合卡货拖挂车驱动轮位使用。

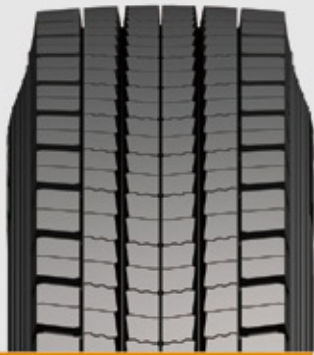
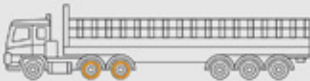


- 优化花纹块及钢片设计，提供强劲的驱动性能及牵引性能，有效抑制不规则磨损；
- 加深的胎面花纹设计，高速专用超耐磨的胎面配方，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 冠部超强钢丝结构及专用四层冠带设计技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损及高速下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 超高强的胎体及胎圈钢丝结构，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制趾口空、裂、爆等质量风险，保证轮胎多次翻新。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1096	300	930	9.00

TYRE MODEL-  
TD580 TD580+

适用于适用于中长途高速行驶于高速、国道的标载运输车辆设计，适合卡货拖挂车驱动轮位使用。

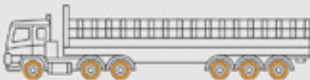


- 带方向独特块状花纹设计、非对称横向沟角度、优化钢片设计，提供强劲的驱动性能，有效抑制畸形磨损；
- 加深、高饱和度花纹设计，适宜的行驶面宽度，高速专用超耐磨的胎面配方，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程的同时，降低了轮胎的滚动阻力，节省了燃油消耗；
- 冠部超强钢丝结构及专用四层冠带设计技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损及重载高速下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 超强的胎体及胎圈结构，趾口专用高重载设计技术，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制趾口空、裂、爆等质量风险，保证轮胎多次翻新。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1088	290	930	9.00
295/80R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1054	292	900	9.00

TYRE MODEL-  
TA303

适用于长距离、中高速行驶于高速、国道路面重载运输车辆设计，适合卡货拖挂车全轮位使用。



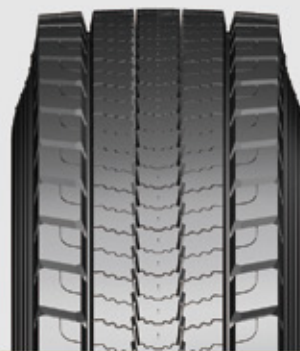
- 优化轮廓设计，独特的纵向花纹及变角度沟壁设计，提供不同轮位优异的防偏磨性能；
- 高速专用超耐磨的胎面配设计，保证更高的里程；
- 专用四层冠带设计技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损及在高速运行条件下肩冠空爆质量风险；
- 超强的胎体及胎圈结构，高性能钢丝帘布胶配方，保证轮胎多次翻新。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1085	300	930	9.00



# TYRE MODEL- TD586

适用于长距离、中高速行驶于高速、国道路面重载运输车辆设计，适合卡货挂车驱动轮位使用。



- 优化轮廓设计，独特的纵向花纹及变角度沟壁设计，提供不同轮位优异的防偏磨性能；
- 加深的胎面花纹、加宽的行驶面设计，高速专用超耐磨的胎面配，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 冠部超强钢丝结构及专用四层冠带设计技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损及在高速条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 超高强的胎体及胎圈钢丝结构，趾口专用高重载设计技术，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制趾口空裂、爆等质量风险，保证轮胎多次翻新。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1085	300	930	9.00

# TYRE MODEL- TA306+ TA306V

适用于长距离、中高速行驶于高速、国道路面重载运输车辆设计，适合卡货挂车全轮位使用。



- 优化轮廓设计，独特的纵向花纹及变角度沟壁设计，提供不同轮位优异的防偏磨性能；
- 加深的胎面花纹、加宽的行驶面设计，高速专用超耐磨的胎面配，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 冠部超强钢丝结构及专用四层冠带设计技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损及在高速条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 超高强的胎体及胎圈钢丝结构，趾口专用高重载设计技术，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制趾口空裂、爆等质量风险，保证轮胎多次翻新。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1085	300	930	9.00

## TYRE MODEL- TA356

适用于长距离、高速行驶于高速、国道路面标载运输车辆设计，适合卡货车全轮位使用。

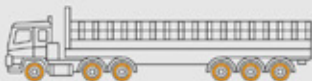


- 优化轮廓设计，独特的纵向花纹，提供不同轮位优异的防偏磨适用性能；
- 专用超耐磨的胎面配方设计，保证在中长途、中短途等良路运输中实现更高的里程；
- 冠部零度带束层结构技术，低生热胎面下层胶配方设计，降低肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 超强的胎体及胎圈结构，高性能钢丝帘布胶配方，保证轮胎多次翻新；

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1085	300	930	9.00

## TYRE MODEL- TA327

适用于长距离、高速行驶于高速、国道路面标载运输车辆设计，适合卡货车全轮位使用。



- 优化轮廓设计，花纹沟排石块设计，提供不同轮位、不同路况优异的防偏磨及更好的防夹石效果；
- 高速专用耐磨的胎面配设计，加深花纹沟，保证在高速、国道等混合路况实现更高的里程；
- 高强的钢丝结构及专用冠带设计技术，肩部材料优化设计，抑制畸形磨损；

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1084	290	930	9.00



TYRE MODEL-  
TF232

适用于高速、国道、省道、城市道路等大件运输、客车设计，适合大件运输拖车轮位使用。



- 优化轮廓设计，花纹特殊细纹处理，提升湿滑路面的抓地力，安全、舒适、节油；
- 中巴客运专用超耐磨的胎面配方设计，实现更高的里程；
- 冠部超强专用四层冠带技术，低生热胎面下层胶配方设计，肩部材料优化设计技术，有效降低行驶滚动阻力，绿色、环保，适合多次翻新；

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
215/75R17.5	16PR	1750/1600	127/124	K	771	217	830	6.00
235/75R17.5	18PR	2725/2575	143/141	J	797	233	875	6.75
245/70R17.5	18PR	2725/2575	143/141	J	783	244	875	7.50

TYRE MODEL-  
TA329

适用于适用于长距离、中高速行驶于高速、国道路面标载运输车辆设计，适合卡货车全轮位使用。



- 适应不同的作业条件下所对应独有的花纹设计，花纹沟底排石块设计确保产品优异的防刺伤、防夹石、防掰块等性能；
- 耐磨低生热胎面配方，确保中、长运距条件下的产品稳定性能；
- 提升冠部接地印迹形状，抗偏磨性能提升；
- 超高强的钢丝结构，有效保证产品承载性能,并实现轮胎的多次翻新；

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	L	1085	300	930	9.00

# OVERLOA SERIES

重载系列



TYRE  
MODEL



TA665



TA675



TA695



TD768



TD700



TD777



# ***DING***



**TD800**



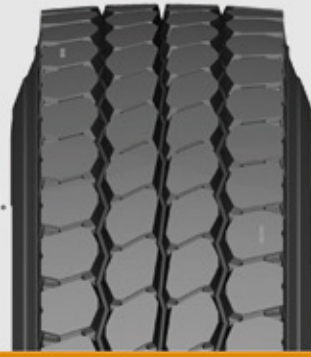
**TD600**



**TD858**

## TYRE MODEL- TA665

适用于高强超载、中短距离、中低速行驶于国道、省道、县道路面车辆设计，适合卡货拖挂车全轮位使用。

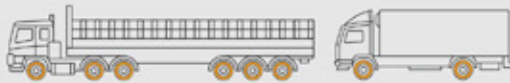


- 独有花纹设计，加宽胎面花纹及变角度沟槽轮廓设计，防夹石、防沟裂、防掰块、抑制畸形磨损；
- 高耐磨胎面配方设计，加宽胎面花纹设计保证产品更长的使用寿命；
- 超低生热的胎面配方及胎面下层胶配方设计，有效抑制在超载超速条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 冠部超高强钢丝结构及专用有内无内防爆冠带设计技术，有效提升冠部承载性能，并保障轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、防顶爆等性能；
- 超高强的胎体及胎圈钢丝结构，趾口专用Ⅲ代+超高重载技术，提升产品在超高重载下趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制超高重载下趾口空、裂、爆等质量风险；

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
13R22.5	20PR*	4000/3650	156/153	K	1124	320	930	9.75

## TYRE MODEL- TA675

适用于适用于中长、中短距离、中速行驶于国道、省道重载运输车辆设计，适合卡货拖挂车全轮位使用。



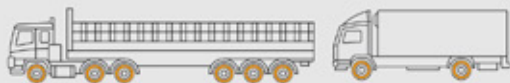
- 独特的变角度沟槽轮廓及排石钉设计，防夹石、抗刺、防沟裂、防掰块、抑制畸形磨损；
- 重载专用的胎面配方及低生热胎面下层胶配方设计，高耐磨、低生热、抗撕裂、防掉块，有效抑制在超载超速条件下肩冠空爆、掉块、冠脱等质量风险；
- 冠部超强零度防爆冠带设计，有效提升冠部承载性能，并保障轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、顶爆等性能；
- 超强的胎体及胎圈结构，趾口专用高重载技术，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效降低趾口空、裂、爆等质量风险。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
13R22.5	20PR*	4000/3650	156/153	K	1121	320	930	9.75



## TYRE MODEL- TA695

适用于中长距离（中短途良路），国道、省道重载运输等车辆设计，适合卡货拖挂车全轮位使用。



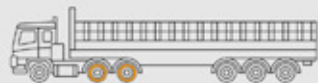
- 独特三线纵向沟，变角度沟槽轮廓设计，防夹石、抗刺、防沟裂、掰块、抑制畸形磨损；
- 低生热、高耐磨胎面配方及超低生热胎面下层胶配方设计，保证更高的使用寿命并有效抑制在超载超速条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 冠部超强钢丝结构及专用零度防爆冠带设计技术，有效提升冠部在高重载环境下承载性能，并保障轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、抗顶爆等性能；
- 超高强的胎体及胎圈结构钢丝，趾口专用有内无内Ⅲ代高重载技术，提升产品在超高重载下趾口耐疲劳剪切破坏性能，有抑制趾口空、裂、爆等质量风险。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
*9.00R20	16PR	2800/2650	144/142	K	1016	256	900	7.0
10.00R20	18PR	3250/3000	149/146	K	1051	276	930	7.5
12.00R20	20PR*	4000/3650	156/153	K	1125	315	900	8.5
12R22.5	18PR*	3550/3250	152/149	L	1085	300	930	9.00
13R22.5	18PR*	3750/3450	154/151	K	1124	320	930	9.75

注：带\*规格为标载产品

## TYRE MODEL- TD768 EV

适用于中短途中速行驶于国道、省道的重载运输设计，适合卡车驱动轮位使用。



- 强驱动、散热型、肩部防撕裂加强连接筋、沟底防夹石、防刺伤排石块花纹设计，提供强劲的驱动性能，有效防止沟裂、掰块、抑制畸形磨损；
- 高耐磨胎面配方设计，加宽胎面花纹设计保证产品更长的使用寿命；
- 超低生热的胎面配方及胎面下层胶配方设计，有效抑制在超载超速条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 冠部超高强钢丝结构及专用有内无内防爆冠带设计技术，保障冠部在超高重载环境下承载性能，并提升轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、防顶爆等性能；
- 超高强的胎体及胎圈钢丝结构，趾口专用Ⅲ代+超高重载技术，提升产品在超高重载下趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制超高重载下趾口空、裂、爆等质量风险；

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	20PR	3750/3450	154/151	J	1096	293	970	9.00

# TYRE MODEL- TD700

适用于重载、中长距离、中高速行驶于高速、国道、省道路面等车辆设计，适合卡货挂车驱动轮位使用。



- 强驱动、散热型、肩部防撕裂加强连接筋、沟底防夹石、防刺伤排石块花纹设计，提供强劲的驱动性能，有效防止沟裂、剥块、抑制畸形磨损；
- 高耐磨胎面配方设计，加宽胎面花纹设计保证产品更长的使用寿命；
- 超低生热的胎面配方及胎面下层胶配方设计，有效抑制在超载超速条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 冠部超高强钢丝结构及专用有内无内防爆冠带设计技术，保障冠部在超高重载环境下承载性能，并提升轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、防顶爆等性能；
- 超高强的胎体及胎圈钢丝结构，趾口专用Ⅲ代+超高重载技术，提升产品在超高重载下趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制超高重载下趾口空、裂、爆等质量风险；

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
11.00R20	18PR**	3550/3250	152/149	J	1096	293	930	8.0
12.00R20	20PR**	4000/3650	156/153	J	1136	315	900	8.5
13R22.5	20PR*	4000/3650	156/153	J	1136	320	930	9.75

# TYRE MODEL- TD800

适用于高强度超载、短距离低速行驶于碎石、工地等混合路面车辆设计，适合卡货车驱动轮位使用。



- 优化轮廓设计，独有的横纵向花纹块、沟底防刺伤、防夹石花纹设计，有效抑制轮胎畸形磨损，并提供强劲的驱动及制动性能；
- 高耐磨胎面配方设计，加宽、加深胎面花纹设计保证产品更长的使用寿命；
- 超低生热的胎面配方及胎面下层胶配方设计，有效抑制在超载超速条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 冠部超高强钢丝结构，保障冠部在重载环境下承载性能，并提升轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、防顶爆等性能；
- 超高强的胎体及胎圈钢丝结构，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制超高重载下趾口空、裂、爆等质量风险。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
11.00R20	18PR**	3550/3250	152/149	J	1096	293	930	8.0
12.00R20	20PR**	4000/3650	156/153	J	1136	315	900	8.5
*12R22.5	18PR	3550/3250	152/149	J	1089	296	930	9.00
12R22.5	18PR*	3550/3250	152/149	J	1089	296	930	9.00
13R22.5	20PR*	4000/3650	156/153	J	1136	320	930	9.75

注：带\*规格为标载产品



TYRE MODEL-  
TD777

适用于中短距离、中低速行驶于工地、省道等混合路面车辆设计，适合卡货拖挂车驱动轮位使用。

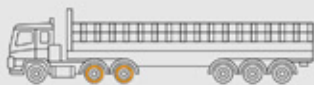


- 强驱动、散热型、肩部防撕裂加强连接筋，提供强劲的驱动性能；
- 中短途专用的胎面及低生热胎面下层胶配方设计，低生热、抗撕裂、防掉块，有效抑制肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 有内产品冠部零度结构防爆冠带设计，有效提升冠部承载性能，并保障轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、顶爆等性能；
- 超强的胎体及胎圈结构，趾口专用高重载技术，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制趾口空、裂、爆等质量风险。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12.00R20	20PR*	4000/3650	156/153	J	1136	315	900	8.5

TYRE MODEL-  
TD600

适用于中短距离国道路面重载运输车辆设计，适合卡货车驱动轮位使用。



- 优化轮廓设计，独有的横纵向花纹块、沟底防刺伤、防夹石花纹设计，有效抑制轮胎畸形磨损，并提供强劲的驱动及制动性能；
- 高耐磨胎面配方设计，加宽、加深胎面花纹设计保证产品更长的使用寿命；
- 超低生热的胎面配方及胎面下层胶配方设计，有效抑制在超载超速条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 冠部超高强钢丝结构，保障冠部在重载环境下承载性能，并提升轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、防顶爆等性能；
- 超高强的胎体及胎圈钢丝结构，提升产品趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制超高重载下趾口空、裂、爆等质量风险。

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12.00R20	20PR**	4000/3650	156/153	J	1124	306	900	8.5

# TYRE MODEL- TD858

适用于高强度、中短距离、中低速行驶于碎石、工地混合路面重载运输车辆设计，适合卡货车驱动轮位使用。



- 独有的横纵向花纹块、沟底防刺伤、防夹石花纹设计提供强劲驱动及制动性能；
- 高耐磨胎面配方设计，加宽、加深胎面花纹设计保证产品更长的使用寿命；
- 超低生热的胎面配方及胎面下层胶配方设计，有效抑制在超载超速条件下肩冠空爆、掉块、沟裂、冠脱等质量风险；
- 冠部超高强钢丝结构及专用有内无内防爆冠带设计技术，保障冠部在超高重载环境下承载性能，并提升轮胎在复杂路况环境下抗刺扎、防顶爆等性能；
- 超高强的胎体及胎圈钢丝结构，趾口专用Ⅲ代+超高重载技术，提升产品在超高重载下趾口耐疲劳剪切破坏性能，有效抑制超高重载下趾口空、裂、爆等质量风险；

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18PR*	3550/3250	152/149	J	1096	300	930	9.00
13R22.5	20PR*	4000/3650	156/153	J	1124	312	930	9.75



# LIGHT TR SERIES

轻卡系列



TYRE  
MODEL



TF202



TF263



TA685



TA695



TA999

# UCK



TYRE MODEL-  
TF202

适用于中长距离、中高速行驶于高速、国道路面车辆设计，适合轻型卡车全轮位使用。



- 四道锯齿状沟槽及坚固的纵向肋状花纹块设计，冠部特殊刀槽处理，保证湿滑路地强劲的抓地力，安全、舒适、节油；
- 优化冠部轮廓，轻卡专用的低生热、高耐磨胎面配方，保证更长的使用寿命；

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
6.50R16LT	12PR	1060/925	110/105	L	748	183	670	5.50F
7.00R16LT	14PR	1320/1180	118/114	L	775	200	770	5.50F
7.50R16LT	16PR	1650/1450	125/121	L	805	215	870	6.00G

TYRE MODEL-  
TA685

适用于中长距离、中高速行驶于高速、国道路面车辆设计，适合轻型卡车全轮位使用。



- 独特三线纵向沟，变角度优化沟槽轮廓设计，防夹石、抗刺、防沟裂、掰块、抑制畸形磨损；
- 轻卡专用的低生热、高耐磨胎面配方，保证更长的使用寿命；

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
7.00R16LT	14PR	1320/1180	118/114	L	775	200	770	5.50F
7.50R16LT	16PR	1650/1450	125/121	L	805	215	870	6.00G
8.25R16LT	18PR	2000/1800	132/128	L	855	235	870	6.50H



TYRE MODEL-  
TF263

适用于中长距离、中高速行驶于高速、国道路面车辆设计，适合轻型卡货车全轮位使用。



- 全套低生热配方设计体系：保证产品优秀的耐久性能，降低高载、高速条件下肩冠空质量风险；
- 优化冠部轮廓结构，高耐磨配方体系提供了优异的使用里程，使用寿命更长；

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮钢 (inch)
8.25R16LT	18PR	2000/1800	132/128	L	850	236	870	6.50H

TYRE MODEL-  
TA695

适用于中长距离、中高速行驶于高速、国道路面车辆设计，适合轻型卡货车全轮位使用。

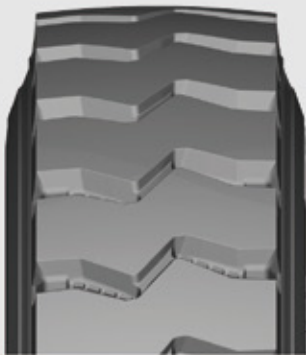


- 全套低生热配方设计体系：保证产品优秀的耐久性能，降低高载、高速条件下肩冠空质量风险；
- 优化冠部轮廓结构，高耐磨配方体系提供了优异的使用里程，使用寿命更长；

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
8.25R16LT	18PR	2000/1800	132/128	L	855	235	870	6.50H

TYRE MODEL-  
TA999

适用于工矿、混合路面等短距离运输使用设计，适合轻型卡货车全轮位使用。



- 优化轮廓、沟底防刺伤排石凸台、加宽行驶面、加深花纹沟、大块状花纹设计，增强产品在工矿等非铺装路面适、应性，保证产品更长的使用寿命；
- 超低生热的胎面配方及胎面下层胶配方，抗撕裂、低生热、不掉块，抑制一定铺装路面快速行驶肩冠空爆质量风险；

规格	层级	最大负荷kg (单/双)	负荷指数 (单/双)	速度 级别	充气外直径 (mm)	充气断面宽 (mm)	标准气压 (kPa)	标准轮辋 (inch)
8.25R16LT	18PR	2000/1800	132/128	F	865	235	870	6.50H



## 可选轮胎规格

序号	规格	层级	花纹
1	6.50R16LT	12PR	TF202
2	7.00R16LT	14PR	TA685
3	7.00R16LT	14PR	TF202
4	7.50R16LT	16PR	TA685
5	7.50R16LT	16PR	TF202
6	8.25R16LT	18PR	TA999
7	8.25R16LT	18PR	TA695
8	8.25R16LT	18PR	TA685
9	8.25R16LT	18PR	TF263
10	9.00R20	16PR	TA695
11	10.00R20	18PR	TA695
12	11.00R20	18PR**	TD800
13	11.00R20	18PR**	TD700
14	11.00R20	18PR**	TA900
15	11.00R20	18PR*	TA996
16	12.00R20	20PR*	TA695
17	12.00R20	20PR*	TD777
18	12.00R20	20PR*	TA996
19	12.00R20	20PR**	TA900
20	12.00R20	20PR**	TD800
21	12.00R20	20PR**	TD700
22	12.00R20	20PR**	TD600
23	11R22.5	16PR	TF221
24	12R22.5	18PR*	TD858
25	12R22.5	18PR	TF200H
26	12R22.5	18PR*	TA695

序号	规格	层级	花纹
27	12R22.5	18PR*	TA303
28	12R22.5	18PR	TF272H
29	12R22.5	18PR*	TD800
30	12R22.5	18PR	TD525
31	12R22.5	18PR	TF201
32	12R22.5	18PR	TD800
33	12R22.5	18PR	TA356
34	12R22.5	18PR	TD570
35	12R22.5	18PR	TA306
36	12R22.5	18PR	TF272
37	12R22.5	18PR	TA306+
38	12R22.5	18PR	TD580
39	12R22.5	18PR	TA999
40	12R22.5	18PR	TA329
41	12R22.5	18PR	TD555
42	12R22.5	18PR	TA327
43	12R22.5	18PR	TF292
44	12R22.5	18PR	TF200
45	12R22.5	18PR	TF229+
46	12R22.5	18PR	TD525+
47	12R22.5	18PR	TD580+
48	12R22.5	18PR	TD586
49	12R22.5	20PR	TD768
50	13R22.5	18PR*	TA695
51	13R22.5	20PR*	TA675
52	13R22.5	20PR*	TA665

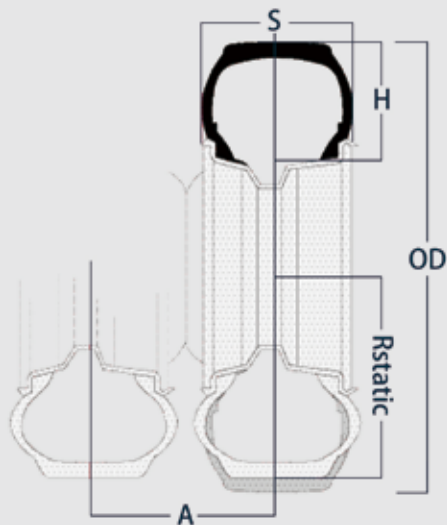
---

序号	规格	层级	花纹
53	13R22.5	20PR*	TD700
54	13R22.5	20PR*	TD800
55	13R22.5	20PR*	TD858
56	13R22.5	20PR	TA996
57	215/75R17.5	16PR	TF232
58	235/75R17.5	18PR	TF232
59	245/70R17.5	18PR	TF252
60	245/70R17.5	18PR	TF232
61	275/80R22.5	18PR	TF252+
62	295/80R22.5	18PR	TF292
63	295/80R22.5	18PR	TD580
64	315/80R22.5	20PR	TF281
65	275/70R22.5	18PR	TF281
66	315/70R22.5	20PR	TF281
67	295/60R22.5	18PR	TF281
68	295/60R22.5	18PR	TF223
69	295/60R22.5	18PR	TF281
70	315/60R22.5	20PR	TF281
71	245/70R19.5	18PR	TF252
72	245/70R19.5	18PR	TF252+
73	265/70R19.5	18PR	TF252+

## 卡客车胎安装使用

轮胎的故障及寿命除了受品质影响外，使用管理也是主要的因素之一。为了达到安全性（轮胎故障）及经济性（轮胎寿命）的目的，需正确使用管理轮胎。

### \*轮胎示意图



合适的双胎间距【A】（最小的双胎间距）对于获得理想的轮胎性能是必需的。查阅轮胎或车辆制造商资料或咨询他们的代表意见。如果使用防滑链，必须特别小心，确保承载的轮胎之间具有合适的间隙，以避免防滑链损坏。

### \*轮胎内压



### 内压不足的影响：

- A. 因屈曲变形量扩大，使轮胎内部之温度升高，以致胎体材料之强度及接着力降低而引起胎面胶或帘布分离，甚至爆破。
- B. 屈曲过大易造成龟裂（防滑沟、胎边均有可能）及帘布断裂。
- C. 因摇动过大，造成胎唇部与钢圈之间的异常摩擦而引起胎唇部损伤，甚至爆破。
- D. 加速胎肩部之磨损，影响轮胎寿命。
- E. 内压低，轮胎转动抵抗增加，消耗燃料。

### 内压过高的影响：

- A. 胎面张力过大，易使胎面胶脱开及胎面沟底龟裂。
- B. 帘纱层之张力过大，缓冲性能降低，易生冲击爆破及外伤。
- C. 胎面接地面积变小，刹车性能及牵引力降低。
- D. 胎面中央其单位面积之荷重增加，磨损较快。
- E. 适应性差。



## 卡客车胎安装使用

\*轮胎速度标示对照表

速度级别	速度 km / h	速度级别	速度 km / h
A 1	5	J	100
A 2	10	K	110
A 3	15	L	120
A 4	20	M	130
A 5	25	N	140
A 6	30	P	150
A 7	35	Q	160
A 8	40	R	170
B	50	S	180
C	60	T	190
D	65	U	200
E	70	H	210
F	80	V	240
G	90	W	270

\*ZR: 以速度结构代号分类表 240 km/h 以上。

\*单位换算表

测 定	SI 单 位	其 他 单 位
长 度	mm	1inch = 25.4 mm 1mile = 1.609 km
质 量	kg	1pound(1b) = 0.4536 kg
空气压	kPa	1bar = 100 kPa 1psi = 6.895 kPa 1kgf/cm <sup>2</sup> = 98.066kPa
速 度	km/h	1mph = 1.609 km/h

kPa	bar	1b/in <sup>2</sup> * (p.s.i)	kgf/cm <sup>2</sup> *
100	1.0	15	1.0
150	1.5	22	1.5
200	2.0	29	2.0
250	2.5	36	2.6
300	3.0	44	3.1
350	3.5	51	3.6
400	4.0	58	4.1
450	4.5	65	4.6
500	5.0	73	5.1
550	5.5	80	5.6
600	6.0	87	6.1
650	6.5	94	6.6
700	7.0	102	7.1
750	7.5	109	7.7
800	8.0	116	8.2
850	8.5	123	8.7
900	9.0	131	9.2
950	9.5	138	9.7
1000	10.0	145	10.2
1050	10.5	152	10.7

## STATEMENT 声明

本“2026 年通力卡客车轮胎产品目录”(以下简称“目录”)的版权属于通力轮胎有限公司所有,未经通力轮胎有限公司同意,任何单位和个人不得复制、抄袭、翻印、转载或以其他方式使用本“目录”中的内容。本“目录”中包含的所有信息仅供轮胎店参考之用,若与中国国家标准相抵触的内容,请以国际为准,通力轮胎对此不承担任何的法律义务和责任。内部资料,仅供参考,不作为外部宣传资料。

通力轮胎有限公司 TONGLI TYRE CO., LTD.

中国山东兖州华勤工业园区 (272100)

Hixih Industrial Park, Yanzhou, Shandong Province, China(272100)

T / 0537-5179111 F / 0537-3815333 Email / roadone@hixih.com.cn

全国服务热线 / 400-639-1111